

LE MATÉRIEL GRAND FORMAT

► MATÉRIEL DE DÉCOUPE

GRAPHTEC FC9000

Des performances exceptionnelles

Le meilleur de sa catégorie

La série FC 9000 offre une productivité et des capacités inégalées avec une gamme plus étendue de supports, des plus épais aux plus fins.

- Vitesse de coupe max. de 1485 mm/s
- Accélération maximale de 4 G
- Force de coupe maximale de 600 gf.

Panneau automatique

Cette fonction permet de fractionner automatiquement les travaux de grande longueur en pages plus petites coupées de manière séquentielle évitant ainsi la dérive du média. Ça diminue la longueur déroulée permettant une découpe stable. C'est très utile pour découper avec la meilleure précision dans les tolérances annoncées.

Panneau de commande intuitif

Le panneau de commande a un grand écran LCD de 94 mm. Il est très simple d'emploi grâce aux icônes, et il est multi-langues.

Un défilement fiable sur les longueurs (Enrouleur automatique)

On peut découper sur une longueur de 15 m ^{(*)1} rendant possible la découpe de grands formats avec un chariot stable et une excellente qualité de découpe. De plus, si le FC 9000 est équipé de l'enrouleur automatique (option ^{(*)2}), la matière est rembobinée automatiquement pour une meilleure productivité.

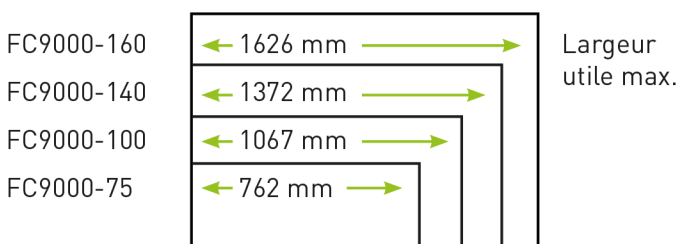
Fonctionnement hors connexion avec une clé USB

Les données de découpe créées à partir de Graphtec Pro Studio/Plus ou de Cutting Master 4 peuvent être enregistrées sur une clé USB. On peut alors piloter directement le plotter depuis la clé USB. Il s'agit d'une méthode de travail simplifiée permettant à l'utilisateur de découper sans l'ordinateur.

+ PRODUITS

4 formats pour répondre à votre demande

La largeur de coupe minimale est de 50 mm. La largeur de coupe maximale dépend du modèle :



(*1) Selon les paramètres indiqués par Graphtec.

(*2) Pour les modèles FC9000-140/160

Longueur garantie de 20 m avec des pages de moins de 1,2 m

Diamètre maximum du rouleau de bobinage : 180mm

* Conditions d'enroulement:

- La face avant du support en rouleau et la face d'extrémité du tube en papier doivent être alignées.
- La largeur du support en rouleau doit être identique à la largeur mandrin côté ré-enroulement.

** Il ne peut pas être enroulé si le support est plié ou superposé à l'intérieur du panier.

